



Diário Oficial do Município

Lamim, 18 de setembro de 2026

SUMÁRIO

1 - ATOS DO PODER EXECUTIVO.....	1
1.1 - SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO.....	1
1.1.1 - OFÍCIO Nº 014/2026.....	1
1.1.2 - TERMO DE ANULAÇÃO.....	1

ATOS DO PODER EXECUTIVO

SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO

OFÍCIO Nº 014/2026

Lamim/MG, 16 de setembro de 2026.
 Ofício nº 014/2026 – Sec. Mun. de Agricultura e Meio Ambiente
 Ao Setor de Licitação
 Prefeitura Municipal de Lamim/MG
 Assunto: Solicitação de cancelamento do Pregão Eletrônico nº 41/2026
 (Processo nº 96/2026) – Aquisição de trator agrícola
 Senhor(a) Pregoeiro(a),
 A Secretaria Municipal de Agricultura e Meio Ambiente de Lamim/MG vem,
 respeitosamente, à presença desse Setor de Licitação solicitar o cancelamento do Pregão Eletrônico nº 41/2026, Processo nº 96/2026, cujo objeto é a aquisição de trator agrícola destinado a esta Secretaria.
 Após análise técnica das especificações constantes no Termo de Referência, verificou-se que o item licitado, da forma como está especificado, não atende adequadamente às necessidades operacionais desta Secretaria de Agricultura, sendo imprescindível a readequação das especificações técnicas do equipamento.
 Registra-se que já havia sido publicada errata ao edital, em tentativa de correção pontual das especificações; contudo, as alterações realizadas não foram suficientes para sanar as inconsistências identificadas, razão pela qual se faz necessário o cancelamento do certame, e não apenas nova errata, para que se proceda a uma revisão completa e criteriosa do item.
 Diante do exposto, solicitamos as providências necessárias junto a esse Setor

de Licitação para o cancelamento do referido Pregão Eletrônico. Informamos que, tão logo seja concluída a readequação técnica do item por esta Secretaria, será encaminhado novo processo licitatório, com especificações revisadas, de forma a atender adequadamente às necessidades da Secretaria de Agricultura. Colocamo-nos à disposição para prestar os esclarecimentos adicionais que se fizerem necessários.
 Atenciosamente,

Ubirajara Geraldo Pedrosa Júnior
 Secretário Municipal de Agricultura e Meio Ambiente

TERMO DE ANULAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 41/2026
 PROCESSO LICITATÓRIO Nº 96/2026
 OBJETO: AQUISIÇÃO DE TRATOR AGRÍCOLA
 TERMO DE ANULAÇÃO DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 41/2026
 O MUNICÍPIO DE LAMIM/MG, pessoa jurídica de direito público interno, neste ato representado pelo Prefeito Municipal, Sr. WALDINEY DE SOUZA CAMPOS, na qualidade de Autoridade Competente, no uso de suas atribuições legais e,
 CONSIDERANDO a necessidade de aquisição de trator agrícola para atendimento das demandas da Secretaria Municipal de Agricultura e Meio Ambiente;
 CONSIDERANDO a solicitação formal apresentada pela Secretaria Municipal de Agricultura e Meio Ambiente, na qual foi apontada a necessidade de revisão e readequação das especificações técnicas constantes do Termo de Referência;
 CONSIDERANDO que, após análise técnica, verificou-se que as especificações atualmente estabelecidas para o objeto não atendem adequadamente às necessidades operacionais da Secretaria Municipal de Agricultura e Meio Ambiente;
 CONSIDERANDO que foi publicada errata ao edital com a finalidade de promover ajustes pontuais nas especificações do objeto, porém as alterações realizadas não foram suficientes para sanar integralmente as inconsistências identificadas;





Diário Oficial do Município

Lamim, 18 de setembro de 2026

CONSIDERANDO que a manutenção do certame com as especificações atualmente estabelecidas poderá comprometer a adequada definição do objeto, CONSIDERANDO a necessidade de revisão completa e criteriosa das especificações técnicas do equipamento, de modo a garantir que eventual futura contratação seja compatível com as reais necessidades da Administração; CONSIDERANDO os princípios que regem as contratações públicas, especialmente os princípios da legalidade, do planejamento, da eficiência, do interesse público e da busca pela adequada definição do objeto;

RESOLVE:

Art. 1º

ANULAR o Pregão Eletrônico nº 41/2026, referente ao Processo Licitatório nº

96/2026, cujo objeto consiste na aquisição de trator agrícola destinado ao

atendimento das necessidades da Secretaria Municipal de Agricultura e Meio

Ambiente, em razão da necessidade de revisão e readequação das especificações

técnicas do objeto, conforme justificativa apresentada pela Secretaria requisitante.

Art. 2º

A presente anulação decorre da constatação da necessidade de readequação

substancial das especificações técnicas do objeto, não sendo suficiente a realização

de novos ajustes pontuais por meio de errata, fazendo-se necessária a revisão do

planejamento e da documentação técnica que fundamenta a contratação.

Art. 3º

Determina-se ao Setor de Licitações que adote as providências administrativas

necessárias à formalização e publicidade da presente anulação, observadas as

disposições legais aplicáveis.

Art. 4º

Após a conclusão da revisão e readequação das especificações técnicas pela Secretaria

Municipal de Agricultura e Meio Ambiente, poderá ser instaurado novo processo

licitatório, mediante a elaboração dos documentos necessários e observância dos

procedimentos legais pertinentes.

Art. 5º

Este Termo de Anulação entra em vigor na data de sua assinatura.

Lamim/MG, 18 de SETEMBRO de 2026.

WALDINEY DE SOUZA CAMPOS

Prefeito Municipal

Autoridade Competente

